

  I cilindri UniSphere® sono realizzati con la tecnologia d'avanguardia e l'ineguagliabile bravura di incisione del Gruppo UEI®. Il Gruppo UEI® è leader nei cilindri di stampigliatura a caldo di precisione ed è in grado di incidere immagini su aree di pellicole piccolissime o grandissime, tutto con le più alte tolleranze. I nostri cilindri di goffratura raggiungono profondità e dettagli che altri dispositivi di incisione non sono in grado di ottenere: ecco perché si distinguono dal resto. Offriamo anche cilindri per testurizzazione che consentono di produrre ad un prezzo economico un prodotto di alto livello senza il peso di substrati costosi.

Cilindri UniSphere® disponibili

- Stampigliatura a caldo
- Goffratura
- Texture
- Anelli e sistema ad anelli

Lo sapevi?

Quando la stampigliatura a caldo rotativa fu lanciata sul mercato, i cilindri in ottone erano l'unica opzione. Col tempo hanno mostrato di essere più precisi e duraturi rispetto a tutte le opzioni di stampigliatura a caldo rotativa. La goffratura rotativa si limitava a semplici immagini poco profonde, ora con i cilindri per goffratura UniSphere®, le profondità e i dettagli avvicinano più che mai la goffratura rotativa ai risultati su fogli

Vantaggi chiave

Stampigliatura

- Precisione progettata
- Soddisfa le rigorose tolleranze TIR di ,0005" (.0127 mm) in totale
- Ottone solido
- Disponibile per unità di stampigliatura a caldo sia elettriche che riscaldate ad olio
- Calore compensato per registrare +/- ,0015" (.0381 mm) ripetizione totale

Goffratura

- Soddisfa le rigorose tolleranze TIR di ,00025" (.00635 mm) in totale
- Precisione progettata
- Disponibile in diversi tipi di metallo:
 - Alluminio** - L'introduzione di questo materiale da parte del Gruppo UEI® ha determinato una forte riduzione di peso, mantenendo l'integrità di incisione dell'ottone
 - Ottone** - Un materiale tradizionale che fornisce risultati eccellenti
 - Acciaio inossidabile** - L'imballaggio pesante (cartellini) e altre applicazioni con spessore di ,012" (.30 mm) o più devono considerare l'acciaio inossidabile.

 Os cilindros UniSphere são fabricados com a tecnologia de ponta e o inigualável talento de gravação do Grupo UEI®. O Grupo UEI® é líder em cilindros de estampagem a quente de precisão, sendo capaz de gravar imagens de películas de área detalhada a ampla, tudo dentro dos mais rigorosos limites de tolerância. Nossos excelentes cilindros de relevo alcançam profundidades e detalhes que outros gravadores simplesmente não conseguem igualar, o que diferencia os nossos cilindros do resto. Nós também oferecemos exclusivos cilindros texturizados que proporcionam uma maneira econômica de fabricar produtos de ponta, sem o ônus de substratos caros.

Quais cilindros UniSphere® estão disponíveis?

- Estampagem a Quente
- Relevo
- Textura
- Anéis e sistema de anéis

Você sabia?

Quando a estampagem rotativa a quente chegou ao mercado, os cilindros de latão eram a única opção. O tempo provou que eles continuam sendo os mais precisos e duráveis entre todas as opções de películas a quente rotativas. Antigamente, o relevo rotativo limitava-se a imagens simples e de pouca profundidade. Agora, com os cilindros de relevo UniSphere®, as profundidades e os detalhes estão aproximando o relevo rotativo cada vez mais dos resultados da impressão planas.

Principais Benefícios

Estampagem a Quente

- Fabricado com precisão
- Satisfaz limites rigorosos de tolerância TIR de 0,0005" (0,0127 mm) no total
- Latão sólido
- Disponível para unidades de estampagem a quente tanto elétricas quanto aquecidas a óleo
- Calor compensado para registrar +/- 0,0015" (0,0381 mm) no total de repetições

Relevo

- Satisfaz limites rigorosos de tolerância TIR de 0,00025" (0,00635 mm) no total
- Fabricado com precisão
- Disponível em vários tipos de metal:
 - Alumínio**- a introdução desse material pelo Grupo UEI® resultou em uma significativa redução do peso e, ao mesmo tempo, manteve a integridade de gravação do latão
 - Latão**- um material tradicional com excelentes resultados
 - Stainless Aço**- embalagens pesadas (papelão) e outras aplicações com espessura de 0,012" (0,30 mm) ou mais devem considerar o aço inoxidável.

 Los cilindros UniSphere® están fabricados con la tecnología vanguardista y el inigualable arte en el grabado de las empresas UEI® Group. UEI® Group es el líder mundial en la fabricación de cilindros para hot stamping de precisión y pueden grabar desde pequeñas imágenes en láminas metálicas hasta grandes diseños, siempre con la máxima tolerancia. Nuestros famosos cilindros para grabado de realce consiguen una profundidad y un detalle que otros productos no pueden igualar, lo cual nos diferencia del resto. También disponemos de cilindros especializados para la aplicación de texturas que ofrecen una forma asequible de producir productos de alta calidad sin tener que utilizar costosos sustratos.

Cilindros UniSphere® disponibles

- Hot stamping
- Grabado para realce
- Texturas
- Anillas y sistema de anillas

¿Sabía que...?

Cuando hot stamping llegó al mercado, los cilindros de latón eran la única opción. Con el tiempo, han demostrado seguir siendo la opción de estampación en caliente rotativa más precisa y duradera. El grabado en relieve rotativo solía limitarse a imágenes sencillas y poco profundas pero, gracias a los cilindros para grabado en realce UniSphere®, las profundidades y los detalles se están acercando más que nunca al grabado en realce rotativo a los resultados de la impresión en hojas.

Ventajas fundamentales

Hot stamping

- Diseño de precisión
- Cumple con las estrictas tolerancias TIR de 0,0127 mm en total
- Latón sólido
- Disponible para unidades de hot stamping eléctricas y calentadas por aceite
- Compensación del calor para registrar una repetición total de +/- 0,0381 mm

Grabado en relieve

- Cumple con las estrictas tolerancias TIR de 0,00635 mm en total
- Diseño de precisión
- Disponible en varios tipos de metal:

Aluminio - la introducción de este material por parte del UEI® Group ha supuesto una importante reducción del peso manteniendo al mismo tiempo la integridad en el grabado del latón

Latón - Un material tradicional que proporciona excelentes resultados

Acero inoxidable - Para embalajes pesados (existencias de etiquetas) y otras aplicaciones con un grosor de 0,30 mm o más, debería considerar elegir el acero inoxidable.

 UniSphere® 缸经由 UEI® 集团一流的技术与无与伦比的镌刻艺术生产制造。UEI® 集团是精准热烫印缸/筒制造方面的领先者。此产品可广泛应用于薄膜图像的烫印，且拥有最高的精准度。我们的高级压花缸能够实现其他同类产品无法实现的深度与细节——这使我们的压花缸成为业内领先。我们还提供独特的纹理缸，能够以经济的方式生产高端产品，而无需担负昂贵的底座。

可用 UniSphere® 缸

- 热烫印
- 压花
- 纹理
- 环和环系

您知道吗？

当旋转热冲压首次面市时，黄铜缸是唯一的选择。时间证明其依然是所有旋转热箔选择中最准确和耐用的选择。旋转压花过去只有简单图案，现在有了 UniSphere® 压花缸，其深度和细节使旋转压花更加接近单张纸的结果。

主要优点

热烫印

- 严格设计
- 符合严格的 TIR 精度，共计.0005" (.0127 mm)
- 实心黄铜
- 可用于电力和燃油加热的热冲压部件
- 配准总计 +/- .0015" (.0381 mm) 的热补偿

压花/激凹凸

- 符合严格的 TIR 精度，共计.00025" (.00635 mm)
- 精密的设计
- 多种金属类型可用：

铝—— UEI® 集团对此材料的引入极大程度上减少了其重量，同时也保持了黄铜的镌刻完整性

黄铜——一种能够提供良好结果的传统材料

不锈钢——重包装（标签卡纸）和其余应用，材料厚度为 .012" (.30 mm) 或以上的应当考虑使用不锈钢。



UniSphere® Hot Stamping and Embossing Cylinders



www.universalengraving.com



www.uedemexico.com



www.falcontec.co.uk

Our websites are comprehensive, easy-to-use, and are continuously updated.





UniSphere® Cylinders are manufactured with UEI® Group state-of-the-art technology and unmatched engraving artistry. UEI® Group is a leader in precision hot stamping cylinders and can engrave finite to broad area foil images, all within the highest of tolerances. Our premier embossing cylinders achieve depths and detail that other engravers simply can't match – it sets our cylinders apart from the rest. We also offer unique texturing cylinders that provide a cost-effective way to produce a high-end product without the burden of expensive substrates.

Available UniSphere® Cylinders

• Hot stamping • Embossing • Texture • Rings and ring system

Did You Know?

When rotary hot stamping was first brought to the market, brass cylinders were the only option. Time has proven them still to be the most accurate and durable of all the rotary hot foiling options. Rotary embossing used to be limited to simple shallow images, now with UniSphere® emboss cylinders, depths and details are bringing rotary embossing closer than ever to sheetfed results.

Key Benefits

Hot Stamping

- Precision engineered
- Meets stringent TIR tolerances of .0005" (.0127 mm) total
- Solid brass
- Available for both electric and oil heated hot stamping units
- Heat compensated to register +/- .0015" (.0381 mm) total repeat

Embossing

- Meets stringent TIR tolerances of .00025" (.00635 mm) total
- Precision engineered
- Available in several metal types:
 - Aluminum**- UEI® Group introduction of this material has resulted in a significant reduction in weight, while maintaining the engraving integrity of brass
 - Brass**- A traditional material that provides excellent results
 - Stainless Steel**- Heavy packaging (tag stock) and other applications with stock thickness of .012" (.30 mm) or more should consider stainless steel.



UniSphere® Cylinders werden mit der modernen Technologie und unvergleichlichen Gravurkunstfertigkeit der UEI® Group gefertigt. Die UEI® Group ist führend in Präzisions-Heißprägezyklindern und kann endliche bis breite Folienbilder gravieren und innerhalb der höchsten Toleranzen. Unsere erstklassigen Prägezyylinder erreichen eine Tiefe und Detail, bei denen andere einfach nicht mithalten können – das unterscheidet uns vom Rest. Wir bieten auch einmalige Texturzyylinder an, die eine preiswerte Art sind, ein hochwertiges Produkt ohne die Belastung teurer Substrate herzustellen.

Verfügbare UniSphere® Zylinder

• Heißprägestempel • Stanzen • Textur • Ringe und Ringsystem

Wussten Sie?

Als Rotationsheißprägen zum erstenmal eingeführt wurde, gab es nur Messingzylinder. Sie bieten nach wie vor die genaueste und haltbarste Rotations-Heißfolienoption. Rotatives Prägen war früher auf einfache, flache Abbilder beschränkt, doch mit UniSphere® Prägezyklindern reicht die Rotationsprägung mit Tiefe und Detail immer näher an den Offsetdruck.



Die wichtigsten Vorteile

Heißprägestempel

- Präzisionsgefertigt
- Erfüllt strenge TIR-Toleranzanforderungen von insgesamt 0,0127 mm (0,0005 Zoll)
- Vollmessing
- Verfügbar für elektrische und ölbeheizte Heißprägemaschinen
- Wärmeausgleich zur Messung von +/- 0,0381 mm (0,0015 Zoll) Gesamtwiederholung

Prägen

- Erfüllt strenge TIR-Toleranzanforderungen von insgesamt 0,0635 mm (0,0025 Zoll)
- Präzisionsgefertigt
- Verfügbar in verschiedenen Metallarten:

Aluminium - Die Einführung dieses Metalls durch die UEI® Group führte zu erheblichem Gewichtsabbau, wobei die Gravurintegrität von Messing erhalten blieb

Messing - Ein traditionelles Material, das ausgezeichnete

Ergebnisse bietet Edelstahl - Für schwere Verpackungen (Karton) und andere Anwendungen mit Karton von einer Stärke ab 0,30 mm (0,012 Zoll) sollte Edelstahl in Betracht gezogen werden.



Les cylindres UniSphere® sont produits à l'aide de la technologie de pointe du Groupe UEI® et de son savoir-faire inégalé. Le Groupe UEI® est le fer de lance des cylindres d'estampage à chaud de précision, capables de graver des images de différentes superficies avec les tolérances les plus élevées. Nos cylindres de gaufrage de première qualité sont capables d'atteindre des profondeurs d'impression et de détail inaccessibles aux autres. Nous proposons également des cylindres de texture uniques qui permettent de produire à moindre coût un produit de haute qualité, sans avoir à faire appel à des substrats onéreux.

Cylindres UniSphere® disponibles

- Estampage à chaud • Gaufrage • Texture
- Anneaux et systèmes d'anneaux

Le saviez-vous ?

Lorsque l'estampage à chaud fait son apparition sur le marché, les cylindres en laiton étaient la seule option disponible. Le temps a montré qu'ils restaient la plus précise et la plus durable de toutes les solutions d'estampage à chaud rotatif. Le gaufrage rotatif se limitait à des images simples et peu profondes. Désormais grâce aux cylindres UniSphere®, profondeur et détails rapprochent, plus que jamais, le gaufrage rotatif du niveau de détails de celui des presses à feuilles.

Principaux bénéfices

Estampage à chaud

- Ingénierie de précision
- Répond aux strictes normes de tolérance totale TIR de 0,0005" (0,0127 mm)
- Laiton solide
- Disponible pour les unités d'estampage à chaud électriques et chauffées à l'huile
- Répétition totale de compensation thermique +/- .0015" (.0381 mm)

Gaufrage

- Répond aux strictes normes de tolérance totale TIR de 0,00025" (0,000635 mm)
- Ingénierie de précision
- Disponible dans plusieurs types de métal :

Aluminium - L'introduction par le Groupe UEI® de ce matériau a permis de parvenir à une réduction significative du poids tout en conservant l'intégrité du laiton pour la gravure

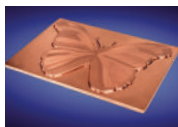
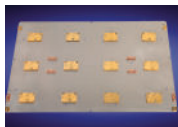
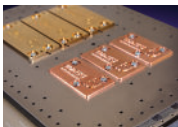
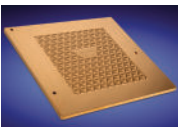
Laiton - Un matériau traditionnel aux résultats excellents

Acier inoxydable - Les applications d'emballage lourd (papier normal) et les autres applications faisant appel à une épaisseur de 0,012" (0,3 mm) ou plus peuvent envisager le choix de l'acier inoxydable.

Universal Engraving, Inc. and UEI Falcontec®

engraved dies are world renowned for their quality, precision and artistry. Our engraved dies are manufactured with unsurpassed artisan skills and state-of-the-art technology.

With over 70 years of collective industry expertise, the UEI® Group companies have forged ahead as leaders, creating countless solutions for our customers. The UEI® Group companies are known for their commitment to quality and widely recognized as pioneers in the industry.



Halesowen, England
+44 (0) 121 550 1076
salesuk@ueigroup.com

*UEI team members, like a **Falcon** in flight, skillfully utilize our **Technology**, agility and vision, creating unique solutions for diverse multi-national markets that enhance consumer products.*



Overland Park, Kansas, USA
+1 913 541 0503
salesusa@ueigroup.com



Querétaro, QRO México, MX
+52 442 670 1185
saleslatin@ueigroup.com

Universally aligned we succeed and excel continuously through passionate professionals focused on delivering exceptional value.



www.ueigroup.com

Copyright © 2025 Universal Engraving, Inc.- A UEI® GROUP COMPANY

